

11.- OBJETIVOS:

Para avanzar hacia el cumplimiento de la política corporativa, se concretan los siguientes **objetivos**:

Objetivo: **“MEJORA DE LAS FICHAS TÉCNICAS DE PRODUCTO”**
Definición: Mejorar y ampliar la información transmitida a los clientes de cada producto. Asimismo, mejorar y facilitar la información que transmiten los clientes a los operarios de producción.
Unidades de medida: Unidad
Plazo de medida: Trimestral
Forma de medición: Información aportada por el Departamento de Calidad.
Responsable: Responsable de Calidad.
Objetivo: Conseguir que un 25% de los artículos dispongan del nuevo formato de ficha técnica.

Objetivo: **“REDUCCIÓN DEL CONSUMO DE ELECTRICIDAD”**
Definición: Reducir el consumo de electricidad por envase consumido
Unidades de medición: kWh consumidos / nº de envases consumidos
Plazo de medida: Trimestral
Forma de medición: Información aportada por el Departamento de Calidad y el Departamento de Producción.
Responsable: Responsable de Calidad.
Objetivo: Conseguir reducir el ratio de consumo de electricidad por envase consumido a menos de 0,057 kWh/u.

Objetivo: **“REDUCCIÓN DEL CONSUMO DE GAS NATURAL”**
Definición: Reducir el consumo de gas natural por envase consumido
Unidades de medición: MWh consumidos / nº de envases consumidos
Plazo de medida: Trimestral
Forma de medición: Información aportada por el Departamento de Calidad y el Departamento de Producción
Responsable: Responsable de Calidad.
Objetivo: Conseguir reducir el ratio de consumo de gas natural por envase consumido a menos de 0,22 MWh/u.

Objetivo: **“MEJORA DEL PROCESO DE PASTEURIZACIÓN DE LOS PRODUCTOS”**
Definición: Mejora del proceso de estabilización de los productos que persigue la reducción de la población de microorganismos presentes en éstos de forma que se prolongue el tiempo de vida útil del alimento.
Unidades de medida: $F_{65}^{5.5}$ (Valor de pasteurización)
Plazo de medida: Trimestral
Forma de medición: Información aportada por el Departamento de Calidad.
Responsable: Responsable de Calidad.
Objetivo: $T \leq 80 \text{ }^\circ\text{C}$, $t \leq 15 \text{ min}$ y $F_{65}^{5.5} > 15 \text{ min}$

N ° REVISIÓN	FECHA	DOCUMENTO	PÁGINA
14	MAR-18	MSG	10 DE 10